



Boden-
bearbeitung



Pflanzen



Roden



Einlagerung



Sortieren

SB & MH
SCHÜTTBUNKER

dewulf 
enjoy growing

DIE TREIBENDE KRAFT IHRES LAGERUNGSVORGANGS

Die Miedema-Schüttbunker bilden die Basis für die zuverlässige Lagerung. Sie dienen als Puffer und führen die Reinigung und die mögliche Sortierung Ihres Produktes durch. Die Schüttbunker sind Ihre Garantie für Produktschonung, Kapazität und Vielseitigkeit.

Und der wichtigste Aspekt: die Betriebskosten bleiben angenehm niedrig. Die innovative MH-Serie und die kleinere Variante, die SB-Serie, wurden entwickelt, um eine Lösung für anspruchsvolle Kunden zu bieten.



EINFACHER

Die SB- und MH-Serie verwenden einen großen, staubdichten Schaltkasten. Piktogramme machen die Bedienung besonders einfach. Die Schüttbunker werden serienmäßig mit einer Kabel-Fernbedienung geliefert. Sämtliche Maschinen sind mit Start-Control ausgestattet. Ein einziger Druck des Startknopfes startet alle Maschinen in der Reihenfolge, in der sie angeschlossen sind oder mithilfe eines Timers. Dies verhindert das Auftreten von

Spannungsspitzen im Stromnetz und optimiert sowohl die Kapazität als auch den produktschonenden Umgang. Die nützliche, automatisierte Steuerung der Kapazität mithilfe der SB-Control oder MH-Control mit zwei Sensoren und vier Stoppprogrammen macht zudem die Arbeit sehr angenehm.

EFFIZIENTER

Die MH-Serie ist in hohem Maße als die Basis einer Kombinationsmaschine, die MHC (Combi), geeignet. Infolgedessen kann Dewulf eine maßgeschneiderte Lösung für jeden Kunden anbieten, in denen auf Wunsch des Kunden Kombinationen für die Pufferung, Reinigung, Sortierung, das Prüfen und Transportieren erstellt werden können. Eine MHC ist immer eine wirtschaftliche Maschine in der sämtliche guten Eigenschaften der einzelnen Module kombiniert werden.

MIEDEMA SB 151

Der SB 151 ist der kleinste Schüttbunker innerhalb des Lieferprogramms von Dewulf, die Maschine ist jedoch mit allen notwendigen Eigenschaften ausgestattet. Dieser Schüttbunker ist für Anbauer mit begrenztem Platz gedacht. Aufgrund seiner kompakten Abmessungen kann der SB 151 überall einfach positioniert werden. Es gibt eine Wahl zwischen verschiedenen Sortiereinheiten als auch zwischen einem Abladeband oder einer Gleitplatte, um das Produkt in die Richtung des nächsten Schritts im Lagerungsvorgang zu führen.



TECHNISCHE DATEN

Größte Breite [cm] (ohne Abladeband)	311
Höhe [cm] (abhängig von der Sonderausrüstung)	270 - 370
Einfahrbreite [cm]	295
Breite des Bunkerbodens [mm]	120
Länge des Bunkerbodens [cm]	350
Geschwindigkeit des Bunkerbodens [m/min]	0,2 - 8,2

MIEDEMA SB 451

Der SB 451 ist eine kleine Einheit mit großen Kapazitäten und hat eine effiziente Bunkerkapazität von 10 m³. Dieser produktschonende Schüttbunker kann mit einer Kombination von unterschiedlichen Optionen im Bereich von Reinigung und Sortierung als auch einem integrierten Verlesetisch ausgestattet werden.



TECHNISCHE DATEN

Größte Breite [cm] (ohne Abladeband)	311
Höhe [cm] (abhängig von der Sonderausrüstung)	270 - 370
Einfahrbreite [cm]	295
Breite des Bunkerbodens [mm]	160
Länge des Bunkerbodens [cm]	350
Geschwindigkeit des Bunkerbodens [m/min]	0,1 - 4,6

MIEDEMA SB 651

Der SB 651 hat einen 2 Meter breiten, produktschonenden Bunkerboden. Dies ist ein Schüttbunker mit einer Kapazität von 12 m³, der das Produkt annimmt und es zur Einheit transportiert, die sich hinter dem Bunker befindet. Sie können aus verschiedenen Rollenkombinationen zur Reinigung bzw. Sortierung wählen, danach wird auf Wunsch ein Verlesetisch aufgestellt.



TECHNISCHE DATEN

Größte Breite [cm] (ohne Abladeband)	311
Höhe [cm] (abhängig von der Sonderausrüstung)	270 - 370
Einfahrbreite [cm]	295
Breite des Bunkerbodens [mm]	200
Länge des Bunkerbodens [cm]	350
Geschwindigkeit des Bunkerbodens [m/min]	0,1 - 4,6

KOMPAKT UND GLEICHZEITIG PRODUKTIV

Die SB-Serie enthält die kompaktesten Schüttbunker innerhalb der Dewulf-Produktpalette und kann gleichzeitig eine hohe Kapazität von bis zu 150 Tonnen pro Stunde erzielen. Aufgrund einer Anzahl von ausgewählten Optionen können diese Schüttbunker perfekt auf die jeweils vorliegenden Bedingungen vor Ort abgestimmt werden. Die SB-Serie zeichnet sich durch eine robuste Konstruktion des Bunkers aus. Die robuste, besonders gehärtete Bunkerkette gewährleistet maximale Betriebsdauer mit einem Mindestmaß an Wartung. Möglicher Produktverlust wird dank der besonders hohen Seitenwände des Bunkers und den robusten doppelten Gummiklappen für eine perfekte Abdichtung der Einlassöffnung und der Produktführung bei jedem Übergang verhindert.



Starke Tragekapazität



Gleichbleibende Abgabe



Rolleneinheit

MIEDEMA MH 200

Der kompakte MH 200 hat eine praktische Bunkerkapazität von 11 - 13 m³ und ist ideal für mittelgroße Unternehmen geeignet. Der Schüttbunker überzeugt dank seiner großen Kapazität und Reinigung mit einem maximalen Grad an Produktschonung.



TECHNISCHE DATEN

Größte Breite [cm] (ohne Abladeband)	309
Höhe [cm] (abhängig von der Sonderausrüstung)	300 - 370
Einfahrbreite [cm]	294
Breite des Bunkerbodens [mm]	200
Länge des Bunkerbodens [cm]	440
Geschwindigkeit des Bunkerbodens [m/min]	0,1 - 4,6

MIEDEMA MH 201

Der MH 201 ist für mittelgroße und größere Anbauer geeignet. Dank einer effizienten Bunkerkapazität von 15 - 17 m³ ist dieser Schüttbunker besonders für Anbauer geeignet, die einen größeren Puffer benötigen. Zudem ist dieser Typ die Lösung für Anbauer, die mit einer Vielzahl von niedrig ausschüttenden Kippwagen arbeiten.



TECHNISCHE DATEN

Größte Breite [cm] (ohne Abladeband)	309
Höhe [cm] (abhängig von der Sonderausrüstung)	300 - 370
Einfahrbreite [cm]	294
Breite des Bunkerbodens [mm]	200
Länge des Bunkerbodens [cm]	560
Geschwindigkeit des Bunkerbodens [m/min]	0,1 - 4,6

MIEDEMA MH 240

Der professionelle und benutzerfreundliche MH 240 ist für mittelgroße und größere Anbauer geeignet. Dieser Schüttbunker ist ideal für Anbauer, die trotz begrenzten Platzes eine Pufferkapazität wünschen. Das Volumen dieses Typs beträgt 13-15 m³.



TECHNISCHE DATEN

Größte Breite [cm] (ohne Abladeband)	349
Höhe [cm] (abhängig von der Sonderausrüstung)	300 - 370
Einfahrbreite [cm]	334
Breite des Bunkerbodens [mm]	240
Länge des Bunkerbodens [cm]	440
Geschwindigkeit des Bunkerbodens [m/min]	0,1 - 4,6

MIEDEMA MH 241

Der MH 241 ist für mittelgroße und größere Unternehmen geeignet und hat eine Bunkerkapazität von 18 - 20 m³. Aufgrund des Knicks am Aufnahmeende ist dieser Schüttbunker insbesondere für Anbauer geeignet, die mit einer großen Vielzahl von Kippwagen arbeiten.



TECHNISCHE DATEN

Größte Breite [cm] (ohne Abladeband)	349
Höhe [cm] (abhängig von der Sonderausrüstung)	300 - 370
Einfahrbreite [cm]	334
Breite des Bunkerbodens [mm]	240
Länge des Bunkerbodens [cm]	560
Geschwindigkeit des Bunkerbodens [m/min]	0,1 - 4,6

MIEDEMA MH 242

Der MH 242 bietet die Lösung für große Lagerhalter und Anbauer. Aufgrund des langen, geraden Bodens des MH 242 wird eine gleichbleibende Produktfüllung mit einer Pufferkapazität von 26 - 28 m³ gewährleistet. Aufgrund der großen Bunkerkapazität ist es oftmals möglich, die benötigte Anzahl von Transporteinheiten um ein Fahrzeug zu reduzieren.



TECHNISCHE DATEN

Größte Breite [cm] (ohne Abladeband)	349
Höhe [cm] (abhängig von der Sonderausrüstung)	300 - 370
Einfahrbreite [cm]	334
Breite des Bunkerbodens [cm]	240
Länge des Bunkerbodens [cm]	760
Geschwindigkeit des Bunkerbodens [m/min]	0,1 - 4,6

MIEDEMA MH EFFICIENT LOGISTICS

Die MH Efficient Logistics bietet das Beste aus beiden Welten. Es ist eine Kombination eines Schüttbunkers (MH 242) mit einem Puffer-Schüttbunker (MH 241). Mit dieser Kombination kann der Kippwagen schnell entladen werden und Stillstand wird auf ein Mindestmaß eingeschränkt. Der Puffereffekt bietet eine konstante Kapazität. Hierdurch kann der MH 241 frei konfiguriert werden.



TECHNISCHE DATEN

Größte Breite [cm] (ohne Abladeband)	349
Einfahrbreite [cm]	334
Breite des Bunkerbodens [cm]	240
Länge des Bunkerbodens [cm]	760 + 570
Geschwindigkeit des Bunkerbodens [m/min]	0,1 - 4,6

MIEDEMA MH 28X

In dieser Serie wurden sämtliche Teile entwickelt, sodass diese robust sind, insbesondere für Zwiebelanbauer und für die Industrie (z. B. Kakao). Bei diesen Gewächsen sind die Gewichte viel größer, da viel mehr Erde vom Feld zur Lageranlage befördert wird. Diese Serie von Schüttbunkern wurde speziell entworfen, um diesen hohen Belastungen widerstehen zu können.



TECHNISCHE DATEN	MH 280	MH 281	MH 282
Kapazität [m³]	33-35	37-39	41-43
Größte Breite [cm]	399	399	399
Höhe [cm] (abhängig von der Sonderausrüstung)	200 - 390	235 - 440	260 - 495
Einfahrbreite [cm]	320	320	320
Breite des Bunkerbodens [cm]	280	280	280
Länge des Bunkerbodens [cm]	900	1025	1150
Geschwindigkeit des Bunkerbodens [m/min]	0,1 - 4,7	0,1 - 4,7	0,1 - 4,7

DAS HERZ DES SCHÜTTBUNKERS

Die MH-Serie ist hervorragend für eine große Auswahl von Anforderungen geeignet und ist für mittelgroße bis große Lagerhalter oder Umschlagbetriebe sowie für Anbauer gedacht. Die robuste Konstruktion des Bunkers gewährleistet die höchste Standfestigkeit auf dem Markt. Die besondere Stütze am Aufnahmeende verhindert das Durchhängen des Bunkerbodens, wodurch die Verwendung von großen Kippwagen auch kein Problem darstellt. Die robuste, besonders gehärtete Bunkerkette gewährleistet maximale Betriebsdauer mit einem Mindestmaß an Wartung.

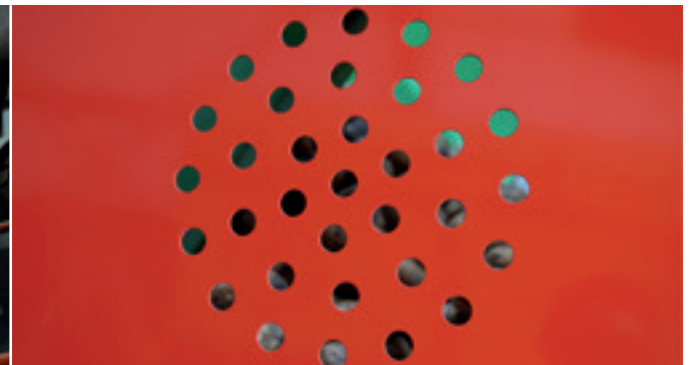
Der produktschonende Bunkerboden mit Tuch hat eine ausgezeichnete Mitnahmewirkung. Möglicher Produktverlust wird dank der besonders hohen Seitenwände des Bunkers verhindert und die robusten, doppelten Gummiklappen (zusätzliche Gummiklappen sind optional) sorgen für eine perfekte Abdichtung am Aufnahmeende. Perforationen auf beiden Seiten der Seitenwände bieten eine gute Sicht auf das Entladen des Kippwagens und das Füllen des Schüttbunkers. Verschiedene verfügbare Optionen und Varianten ermöglichen die perfekte Anpassung dieser Maschine an Ihre Anforderungen.



GLEICHBLEIBENDE ABGABE



ABLADEBÄNDER MIT FÜHRUNGSRIEMEN



BEDIENKOMFORT

MASSGESCHNEIDERTE REINIGUNG UND SORTIERUNG

Das Verfahren der Reinigung und Sortierung hängt vollkommen von Ihrer betreffenden Situation ab. Aus diesem Grund bietet Dewulf zahlreiche Möglichkeiten an, aus denen Sie diejenige auswählen können, die für Sie am besten geeignet ist. Durch die schnelle und genaue Sortierung können Sie erhebliche Steigerungen im wirtschaftlichen Ertrag Ihres Produktes erzielen. Sie können diesbezüglich wählen, die Rolleneinheit hinter die Reinigung bzw. Sortierung zu positionieren oder unmittelbar hinter den Schüttbunker oder in die Schüttbunkerkombination.

Die breite Rolleneinheit hinter dem Bunker gewährleistet eine gute Reinigung. Die Rolleneinheit kann genau auf die richtige Position und Öffnungsweite eingestellt werden. Die optionale zweite Rolleneinheit kann wie benötigt ausgestattet werden. Mithilfe der Sortierrollen können Sie Ihr Produkt der Größe nach trennen und hierdurch dem Produkt einen weiteren Mehrwert geben. Es kann jeweils zwischen 6, 7 und 8 Rollen gewählt werden, wobei die erste Rolleneinheit auf 12, 14 oder 16 Rollen erweitert werden kann.



GLATTE ROLLEN

Die glatten Rollen sind für die Verarbeitung von schwerem Boden geeignet. Im Falle von besonders schwierigen Bedingungen halten Abstreicher die Rollen frei von Erde, die sich ansammelt. Sie können ebenfalls mit großen Rollen kombiniert werden, bei denen sämtliche Rollen schnell und einfach austauschbar sind.



GROSSE ROLLEN

Die großen Rollen sind für zahlreiche Arten von Erde geeignet, sogar in Gebieten mit steinigem Boden. Aufgrund ihrer geschlossenen Konstruktion bieten sie die beste Reinigung ohne dabei Kraut um die Rolle zu wickeln. In Verbindung mit dem Smart-Pin können Sie zudem stets mit maximaler Effizienz und ohne Unterbrechung reinigen.



PU-ROLLEN

Die Sternrollen aus Polyurethan mit 7 oder 11 Stiften sind alternativ erhältlich. Diese sind für die Verarbeitung von leichtem Boden geeignet. Diese gewährleisten eine effiziente Reinigung mit einem ausreichenden Grad an Produktschonung.



SU-SORTIERROLLEN

Die SU-Sortierrollen haben mit jeder Einstellung immer eine genaue quadratische Größe. Sie sind in den Größen von 35-55, 40-60 sowie 50-70 mm verfügbar und sind innerhalb jedes Bereichs stufenlos einstellbar. Diese Rollen sind nur in der zweiten Rolleneinheit möglich. Wiederum können Abstreicher die Rollen von anhaftender Erde frei halten.

SONDERAUSRÜSTUNG



CLEAN-BOOST

Mit Clean-Boost wird die Geschwindigkeit der elektrisch angetriebenen PU-Rollen kurzzeitig verstärkt, sodass eine optimale Reinigungskapazität aufrechterhalten wird.



SMART-PIN

Dank des Smart-Pins, ein verschleißfester Stift, der zwischen den großen Rollen läuft, wird eine einheitliche Qualität der Produktreinigung ohne Unterbrechung des Lagerungsvorgangs gewährleistet. Ein zweiter Stift kann hinzugefügt werden, wenn Sie mit schwierigen Bedingungen konfrontiert werden. Zusätzlich ist ein einziehbarer Smart-Pin für die Vermeidung der Anhäufung von Kraut erhältlich.



FLOW-PIN

Dank des Flow-Pins können Sie die Sortierungskapazität Ihres Schüttbunkers vergrößern. Dies bietet den gleichbleibenden und produktschonenden Transport des Produktes auf glatten Rollen oder Sortierrollen.

LIFT-SET

Das einzigartige Merkmal des Lift-Sets (nur mit der MH-Serie möglich) ist, dass äußerst einfach ausgewählt werden kann, ob Sortierung stattfindet oder nicht. Die Maschine kann in nur 2 Minuten neu konfiguriert werden, ohne dass dafür eine große Anzahl von Handlungen oder Werkzeugen benötigt wird. Die Spezialkonstruktion gewährleistet zudem die 100%ige Trennung des Produktes, niedrige Fallhöhen sowie eine bessere und größere Sortierungskapazität. Es ist möglich, sämtliche Produktströme auf einer einzigen Seite zu transportieren.



DIE MIEDEMA SCHÜTTBUNKERKOMBINATIONEN SIND IHRE KOMPLETTE LÖSUNG

Ein MHC wird einen unmittelbaren Vorteil bieten. Da sämtliche Module auf einem einzelnen Chassis positioniert sind, werden alle gemeinsamen Einstellungen beibehalten. Hierdurch können Sie die maximale Kapazität und den optimalen produktschonenden Umgang erzielen. Sie werden zudem beim Transport und dem Einrichten Ihrer Lagerungslinie

kaum Zeit verlieren. Aufgrund einer großen Anzahl von Kombinationsmöglichkeiten wie z. B. Reinigung, Sortierung, direkter Prüfung des Produktes und Stein- und Klutentrenner, werden Sie eine flexible und gleichzeitig zuverlässige Maschine haben.

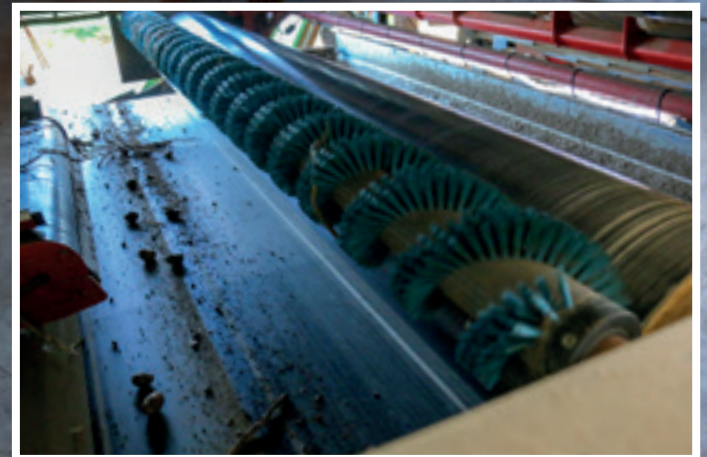
MHC MIT ZENTRALEM AUSLASS



MHC MIT EINEM EINZELNEN KLUTENTRENNER



MHC MIT DOPPELTEM KLUTENTRENNER UND VERLESETISCH



SONDERAUSRÜSTUNG



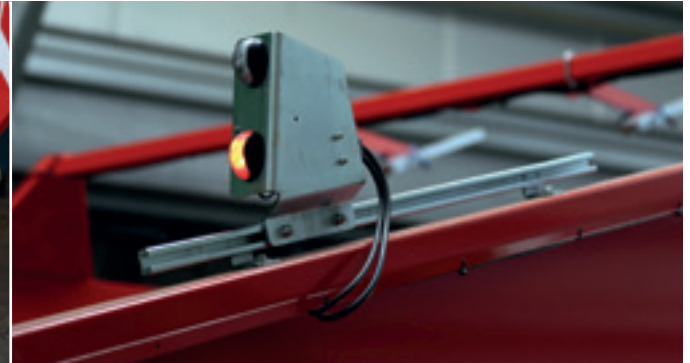
SB-CONTROL UND MH-CONTROL

Zwei Sensoren werden zur Steuerung der Geschwindigkeit des Bunkerbodens verwendet, wodurch die Kapazität weiter gesteigert wird. Dank der ununterbrochenen Entladung des Produktes wird jede Maschine Ihrer Lagerungslinie optimal gefüllt, ohne dass eine manuelle Einstellung benötigt wird. Dies ist Ihre Garantie für den größtmöglichen produktschonenden Umgang.



VARIABLE SCHÜTTWAND

Eine variable Schüttwand ist die Lösung, wenn verschiedene Transportfahrzeuge zum Entladen des Produktes verwendet werden. Diese kann in einem Höhenbereich von 85 bis 120 cm einfach auf und ab eingestellt werden. Dies verhindert das Verschütten des Produktes.



NAVIGATIONSLEUCHTE

Eine weiße Navigationsleuchte an den Seitenwänden bietet einen Bezugspunkt für den Fahrer des Transportfahrzeugs, sodass er gerade zurücksetzen kann. Wenn das Transportfahrzeug weit genug in den Schüttbunker gefahren wurde, schaltet die Leuchte auf Rot und die optimale Abladeposition des Transportfahrzeugs wird gewährleistet.**



ZENTRALSCHMIERANLAGE

Das automatische Ölschmierungs-system der Bunkerkette ist Ihre Garantie für die perfekte Schmierung, was weniger Verschleiß und geringeren Stromverbrauch zur Folge hat. Hierdurch können Sie Ihre Zeit während der Erntesaison optimal ausnützen.**



KIPPWAGENDETEKTION

Die Kippwagendetektion hält die Maschine oder Lagerungslinie automatisch an, wenn der Kippwagen leer ist. Eine Schicht von Kartoffeln bleibt am Einlass zurück, sodass die nächste Ladung nicht direkt auf den Bunkerboden abgeladen wird. Hierdurch wird die größtmögliche Produktschonung gewährleistet.**



PRÄSENTIERBAND

Wenn Sie mit schwerem Boden, verschmutzten oder langen Produkten konfrontiert werden, dann stellt ein Präsentierband hinter dem Bunker die maximale Kapazität sicher. Das Präsentierband gewährleistet die gleichmäßige Verteilung und Dosierung, wodurch eine effiziente Reinigung und Dosierung erzielt wird.**

** Nicht mit der SB-Serie möglich



FLEXIBILITÄT FÜR UNTERSCHIEDLICHE ERNTEN

- Kartoffeln
- Zwiebeln
- Karotten
- Rote Beete
- Pastinake
- Wurzelpetersilie
- Chicorée
- Schwarzwurzel
- ...

Kleasterdyk 43
8831 XA Winsum
die Niederlande

+3 517 239 800
www.dewulfgroup.com
info@dewulfgroup.com

dewulf
enjoy growing