



MIEDEMA MB  
KISTENBEFÜLLER



Boden-  
bearbeitung



Pflanzen



Roden



Sortieren



Einlagerung

dewulf   
enjoy growing

# KISTEN HOMOGEN MIT MAXIMALER KAPAZITÄT BEFÜLLEN

Beim Befüllen von Kisten dreht sich alles um Produktfreundlichkeit und Kapazität. Aus diesem Grund hat Miedema Kistenbefüller entwickelt, die homogen befüllen, während die Fallhöhe ständig minimal gehalten wird. Sie müssen nur noch die Kisten austauschen. Mit dem vollautomatischen, **INNOVATIVEN** MB 111 Kistenbefüller, erzielen Sie eine unerreichte Füllkapazität mit einer deutlichen Verringerung des Gabelstaplereinsatzes. Sie möchten Kisten **ZUVERLÄSSIG** befüllen? Dann entscheiden Sie sich für einen Miedema MB Kistenbefüller



## EINFACHER

Die MB-Serie nutzt einen staubdichten Schaltkasten und ein HMI-Bedienelement mit Symbolen, wodurch die Bedienung viel **FREUDE** macht. Alle Maschinen sind mit Start-Control ausgestattet. Die MB ist eine Hauptmaschine (am Ende der Linie), die eine gesamte Maschinenlinie starten und stoppen kann. Der geringe Energieverbrauch dieses Kistenbefüllers ist auffallend. Dadurch wird die MB-Serie zu einer äußerst

**WIRTSCHAFTLICHEN** Maschine. Mit drei unterschiedlichen Ausführungen bietet Miedema jedem Kunden eine Lösung.



## MIEDEMA MB 33

Mit der MB 33 werden die Kisten teilweise in Schichten gefüllt, indem das Füllband in der Kiste geknickt und verschoben wird. Durch die Bremsklappen am knickbaren Teil des Füllbands, wird eine maximale Produktfreundlichkeit sichergestellt. Der Produktsensor am Ende bestimmt, ob das Füllband verschoben oder geknickt werden muss. Durch das homogene Befüllen der Kisten wird eine gleichmäßige Belüftung der Kiste gewährleistet. Die letzte Lage wird geknickt befüllt.



### TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Gesamthöhe, einschl. Bremsklappen [cm]	236 - 286
Abstand zwischen Boden und Unterkante Füllbandrahmen [cm]	119 - 169
Gesamtbreite Füllband [cm]	87
Gesamtlänge Füllband [cm]	437
Min./max. Kistenlänge [cm]	140 - 260
Maximale Kistenhöhe [cm]	157
Kapazität pro Stunde	40 - 60 Kisten

## MIEDEMA MB 55

Mit dem MB 55 werden die Kisten schichtweise gefüllt, indem die Kiste abgesenkt und das Füllband gleichzeitig nach links und rechts verschoben wird. Der Produktsensor am Ende bestimmt, ob das Füllband verschoben oder die Kiste abgesenkt werden muss. Durch das homogene Befüllen der Kisten wird eine gleichmäßige Belüftung der Kiste gewährleistet. Die letzte Lage wird gerade befüllt.



### TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

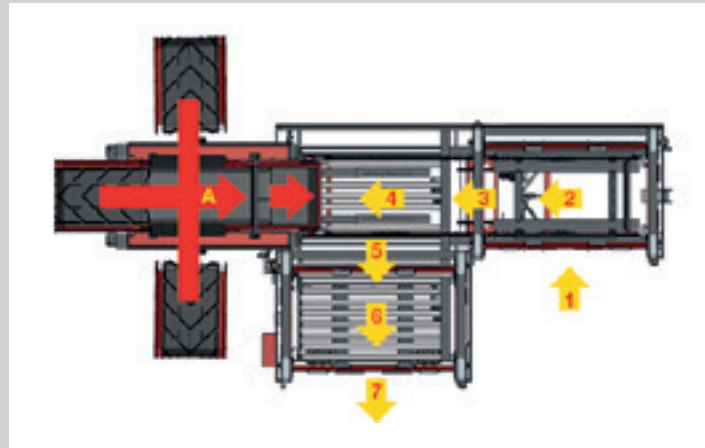
Gesamthöhe [cm]	165 - 215
Plattformhöhe [cm]	23,5
Abstand zwischen Plattform und Unterkante Füllband [cm]	100 - 150
Plattformlänge [cm]	180
Gesamtbreite Füllband X/75 [cm]	86,5
Gesamtbreite Füllband X/50 [cm]	61,5
Min./max. Kistenlänge [cm]	91 - 180
Maximale Kistenhöhe [cm]	135
Kapazität pro Stunde	45 - 65 Kisten

# VOLLAUTOMATISCHES BEFÜLLEN VON KISTEN MIT DEM MIEDEMA MB 111 (XTREME)

Mit dem MB 111 (Xtreme) gewährleisten Sie durch die ständige Produktzufuhr eine hohe Kapazität mit einem Minimum von Gabelstaplerbewegungen. Die Kisten werden in drei Schichten befüllt, indem die Kiste abgesenkt und das breite Pufferband verschoben wird. Der Produktsensor am Ende bestimmt, ob das Pufferband verschoben oder die Kiste abgesenkt werden muss. Am Ende des Pufferbands befindet sich eine Klappe, die sich automatisch schließt, sobald die Kiste voll ist. Während das Pufferband gefüllt wird, wird

eine neue Kiste in Füllposition gebracht. Auf diese Weise wird die Kapazität beibehalten und Sie können über 80 Kisten in der Stunde befüllen. Der Produktstrom kann über drei Seiten zugeführt werden, wodurch Sie in jedem Raum sehr flexibel sind. Der Kistenbefüller verfügt serienmäßig über eine Wiegevorrichtung. Über das optionale Puffer-Control-Kabel wird das Zufuhrband ME gesteuert, um auf dem Transportband selbst zu puffern. Das Transportband läuft langsamer, wodurch sich die Gesamtkapazität pro Stunde erhöht.

1. Zufuhr von maximal drei Kisten
2. Entstapeln der Kisten  
Kistenklemme hebt die 2. Kiste (ggf. mehrere) an
3. Transport der zu befallenden Kiste zur Plattform  
Währenddessen wird das Pufferband gefüllt
4. Kiste wird gekippt und befüllt
5. Transport der vollen Kiste zur Stapelanlage
6. Stapeln von maximal zwei Kisten
7. Ausfuhr der vollen Kisten
- A. Produktzufuhr von drei Seiten möglich



PUFFERBAND



KISTENPLATTFORM



WÄGEZELLEN (OPTION)



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN	MB 111	MB 111 XTREME
Gesamthöhe [cm]	310	340
Gesamtbreite [cm]	367	381
Gesamtlänge [cm]	800	1010
Kapazität Pufferband [kg]	400	500
Minimale Kistenlänge [cm]	120	170
Maximale Kistenlänge [cm]	185	245
Maximale Kistenhöhe [cm]	130	145







**PRODUKTSENSOR**

Der Ultraschallproduktsensor garantiert eine minimale Fallhöhe und volle Kisten. Der Detektionsbereich und die Position können frei eingestellt werden. Staub oder Feuchtigkeit wirken sich nicht auf die Sensoren aus.



**HMI-BEDIENELEMENT**

Die gesamte Maschine wird über das einfache HMI-Bedienelement mit Hilfe von Piktogrammen gesteuert. Der aktuelle Maschinenstatus, der Batch- und Gesamtzähler sind deutlich lesbar.



**START-CONTROL**

Alle Miedema Kistenbefüller sind serienmäßig mit Start-Control ausgerüstet. Die MB-Kistenbefüller ist eine Hauptmaschine (am Ende der Linie), die eine gesamte Maschinenlinie starten und stoppen kann.

## OPTIONEN



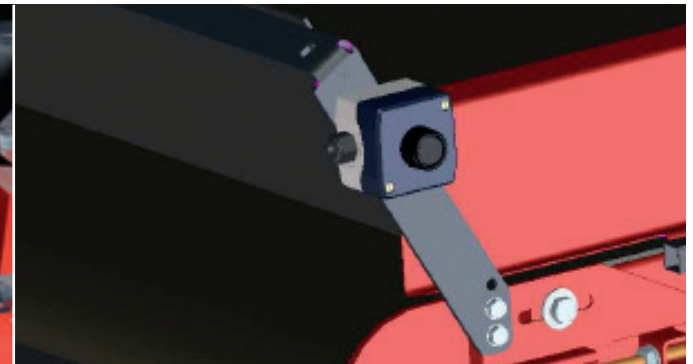
**HÖHENFÖRDERBAND RT 30 (MB 33 & MB 55)**

Met de opvoerband RT 30 bent u zeker van een optimale toevoer van het product. Het gemak ligt hem in de traploze instelling van de instort- en afgiftehoogte. Een pen-gat koppeling van de RT 30 met de MB voorkomt verschuiven ten opzichte van de kistenvuller en wordt een optimale kistbevuiling gegarandeerd.



**VARIABLE FÜLLBANDGESCHWINDIGKEIT (MB 33 & MB 55)**

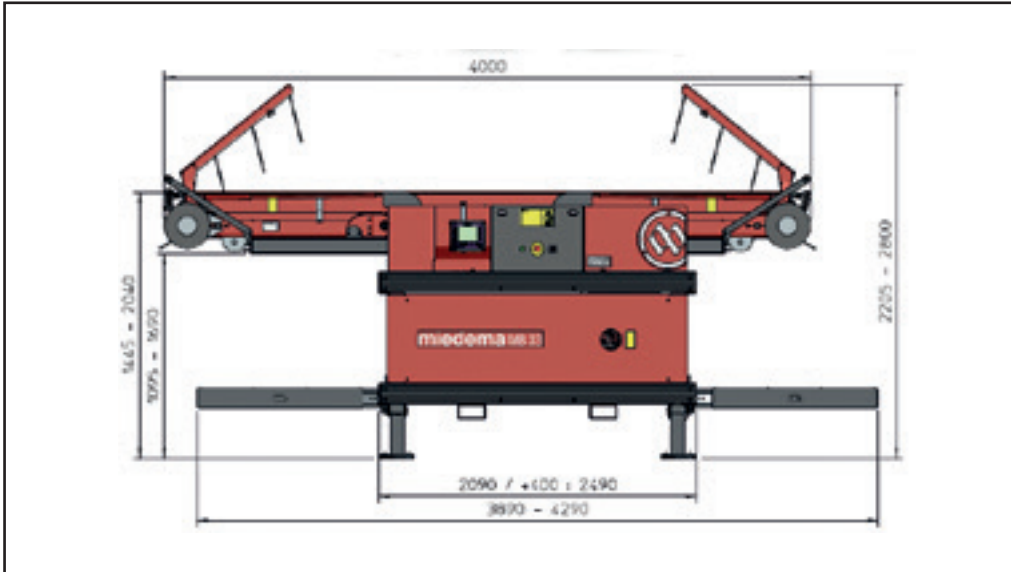
Via een frequentieomvormer kan er een variabele vulband-snelheid zijn van 15 tot 53 m/min voor een voorzichtige productbehandeling of een hogere capaciteit. De snelheid kan worden ingesteld op het HMI-bedieningspaneel.



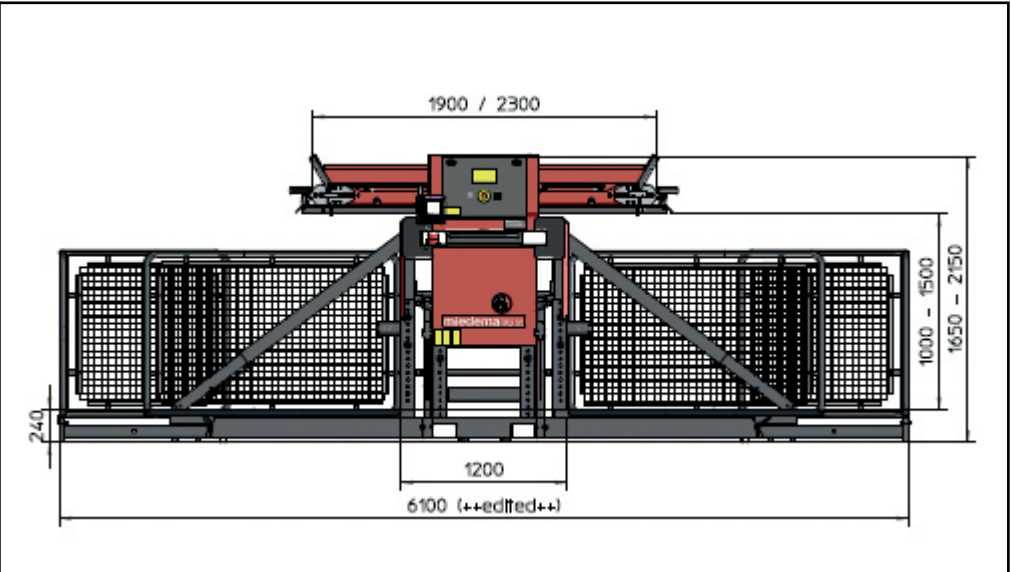
**WENDEKNOPF LAUFRICHTUNG DES FÜLLBANDS (MB 55)**

Mit einem Wendeknopf an jedem Ende des Füllbands kann die Laufrichtung von Hand zeitweilig geändert werden, solange der Knopf gedrückt wird. Auf diese Weise können Sie das Produkt von Hand flacher füllen und Produkt hinzufügen, um die Kiste vollständig zu füllen.

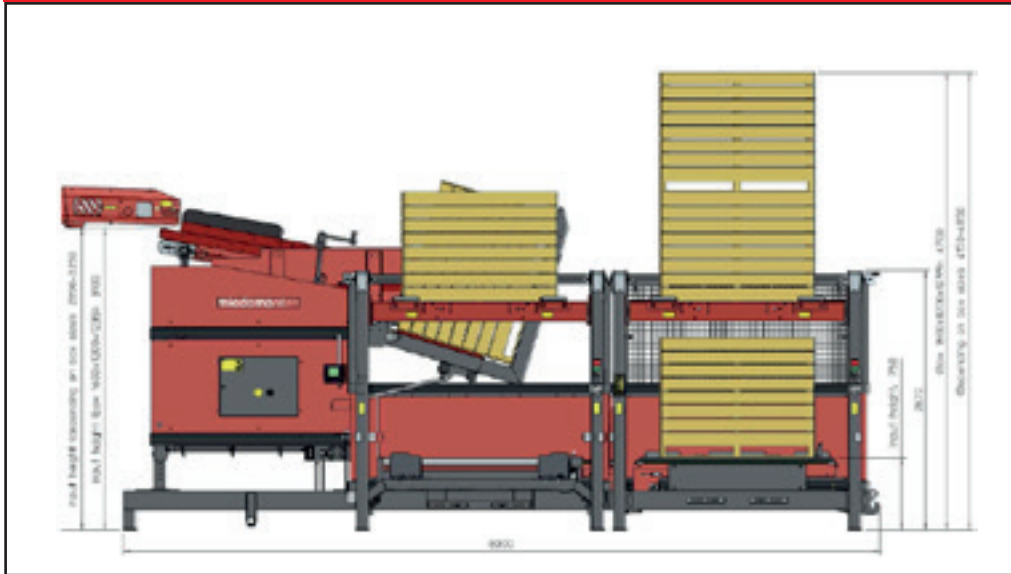
MAßSKIZZE



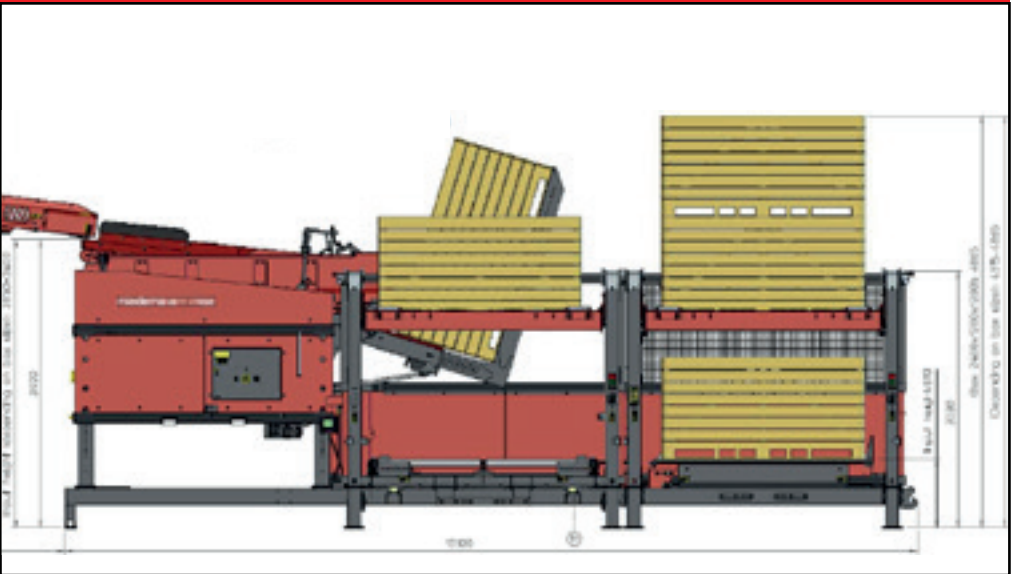
MIEDEMA MB 33



MIEDEMA MB 55



MIEDEMA MB 111



MIEDEMA MB 111 XTREME

	MB 33	MB 55	MB 111
Minimale Kistenlänge [cm]	140	91	140
Maximale Kistenlänge [cm]	260	180	185
Maximale Kistenhöhe [cm]	157	135	130
Start-Control	•	•	•
Produktsensoren	•	•	•
Bremslappen	•	•	•
Gabelstaplerröhren	•	•	•
Transportset	-	-	•
HMI-Bedienelement	•	•	•
Variable Füllbandgeschwindigkeit	o	o	•
Sonstige Füllbandmaße	o	o	-
Set für kurze Kiste (140 - 160 cm)	o	o	-
Set für flache Kiste (90 - 100 cm)	o	o	-
Set für lange Kiste (90 - 240 cm)	o	o	-
Umkehrknöpfe Laufrichtung Füllband	-	o	-
Set für Kisten mit einer Breite von über 110 cm	-	o	-
Höhenförderband RT 30	o	o	-
Höhenförderband ME 80 - 100	o	o	o
Zum Anschluss an Wiegeplattformen vorbereitet	o	o	o
Für Can-Bus-Kommunikation zwischen Kistenbefüllern vorbereitet	•	•	•
Puffern auf Höhenförderband (ME 80 - 100) über Can-Bus-Kommunikation	-	-	•
Ausgangsspannung an Maschine 5 A	•	•	-